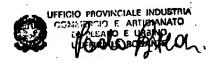
	Residenza 2) Denominazione Residenza 8. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDEI cognesse e Rome: BENEDE TO denominazione studio di appertamenze via BRUNO BUOZZI C. DOMICIUO ELETTIVO destinataria	ri GIANLUCA	VIA PILONE	codice	001501304	HI
	2) Denominazione Residenza B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDET Cognesse e norre: BENEDETT denominazione studio di appertemenze via BRUNO BUOZZI C. DOMICIUO ELETTIVO destinataria	NTE PRESSO L'ULE.M. PI GIANLUCA		codice		779
	Residenza B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDEI cognoene e norma: BENEDE TO denominazione studio di appertemenza via BRUNO BUOZZI C. DOMICIUO ELETTIVO destinatante	ri GIANLUCA	Liming Downs	codice		#1
	8. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDE: cognome e norm: BENEDE TO denominazione studio di appertemenze via BRUNO BUOZZI C. DOMICILIO ELETTIVO destinataria	ri GIANLUCA	Liming process		•	7/-/
	cognesse e norme: BENEDETT denominations studio di appertemenze via BRUNO BUOZZI C. DOMICIUO ELETTIVO devtinatario	ri GIANLUCA	Lighthy transfer			
	cognesse e norme: BENEDETT denominations studio di appertemenze via BRUNO BUOZZI C. DOMICIUO ELETTIVO devtinatario	ri GIANLUCA	ይማ ነበር ነንግ፡፡፡			
	TIR BRUNO BUOZZI	UFICIO BREV	PORT PONT	COG. 15C2	BNDGLC54H	06L500C
	C. DOMICILIO ELETTIVO destinataria		ELLI PRUKIN	I E BENEDETTI		
				ESARO		O terreri PS
						- 4 ,
	via		n.: città		CÁD	(prov)
	D. TITOLO	classe proposta (ser/cl/scl)	Gradon a	ottogruppe	•	
	METODO DI PREPAR			RNICI E PITTU	RE	•
	anticipata accessibilità al pubr	LICO: SI NO	381	STANZA: DATA	Nº PROTOCOLLO	
i	E. INVENTORI DESIGNATI	cognome name	_	cagn	nome crome	
	11		3)			
•	2) F. PRIORITÀ	`	4)			
- (•	time di minute.		allegato,	SCIOGLIMENTO RE	1
	nazione o organizzazione	tipo di oriorita	numero di domanda da	ala di deposito STI	Data N	V Protocollo
	ŋ			•		
	2) G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA (1		. 1
1	IOCUMENTAZIONE ALLEGATA					2
	M. es. loc :: 2 PROV in page 1.2				SCIOGUMENTO RIS Dota N	Protocello :
_		nassunto con disegno principal				
		disegna ichbligetena se citate a	-			-
	oc o 1 as	lettera di incanco i proci i a o nter				
-	00: 4) 4: 4': (oc. 5; #5			** ** *** *** * *** * * * * * * * * * *		
	oc. s; 45 oc. ėl 85	documenti di provita con traduzi			nfronta singo e priorita	
		autorizzazione e atto di cessione				•
	oc 7, ; ottestati di versamento, totale lire	reminative company statistics reminated in the company of the comp		Α		
	: Stiestal di Cersumento, Editie lire	FIRMA DEL [I] RICHIEDEN	-	_	CD Pinm -	obbligatoria
	ONTHINA SINO NO	rinma was (i) mignitue!	p. p. 7	GIANLUCA BEN	EDETTI.	
	EL PRESENTE ATTO SI RICHIEGE COPIA		9	" DO MONOR	٠.	
	CLPHERAITALIU MAICHEOT COPA	MUITALICY PANO AT				
U	FFICIO PROVINCIALE IND. COUNL ART.	PESARO E	URBINO			todice 41
141	ERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DO	MANDA PS98AOO	0005	Reg 4		
T(NOVANTO		.Hglone VENTITE		del mese di FEBB	RAIO
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Li	i) richiedenta (li sopraindicalo (li he (Roman) i	oresentato a me sostoscristo la niess	title domenda, corredate di n	OO look angionthal nas to con-	SELLAND And beneather converte	ortale
Ei Ag	i) richiedente (li sopraindicale (li he (Burmo) ANNOTAZIONI VARIE DELL'UPPECIO III		ente domenda, co-redate di n.	O O logh aggiuntlyl per la conce	essione del brevetto soprarip	nortato
Ei Bj			errie domendo, corredate di n.	O O logh aggiuntlyl per la concu	esaone del brevetto soprarig	portate
Ei Bj			errie domendo, co-redate di n.	OO logh aggiuntlyl per la concu	essione del brevetto soprarig	oortate
E) B)		IOGANTE	erris domendo, corredose di n.	O O togh aggiuntful per la conci	essione del brevetto soprarig	oortalo .



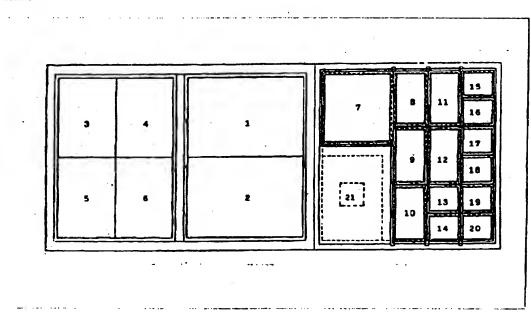
Ref:	N°. della				
4. sottoscritte richiedoute;			23		
11 COLORI	new	ADRIATICO	LC.		
Bailon 161030 WCREZIA IP	25] - VI	A PILONE 861	99159139417		
1) Gewehgten (
Pasidoan richiodente della demanda di brevetta sepra			*** mmmmmmmm		
L METODO M PREPARAZI		ISTANTANE A			
L & PITTURE		131/MITINE A	M VERNICI		
designa come laventorafi					
1 L MARCHIONNI PAOLO		•	Chipmans many		
n		4 L			
^		4			
() Leogo e data:					
12/02/1002		•	/ ()		
ou crezia 18/02/1998		Ermaftal ein	chieffente e sel rappressintates		
. (- lar	e leastern history		
•		100	40		
		i			
Il settescrittefi sottoscritti;	HARAZIOKE	DI CONSENSO			
mganny seny					
LETARCHIONNI PAOLO		4 [Officer man		
		4			
dichinal not di come Planto de di Co			•		
Cichiaen(no) di assare l'inventore/gli inventori dei trovata di Lucque e data:	A cui ella do:	manda di brevette sopra menzio	oemta,		
	•)	•		
)		$c_{C} = c_{C}$	Λ		
nerice 18/01/1998		1			
- 10 (0-1011 a		fre with	w lowb		
••	·		•		
		V	•		
			2 3 FEB. 1993		

PS98/000005



MINERO DOMANDA : PS98A00005		DATA DI DEPOSITO (23, 02,	1998.
	PRESALA	DATA DI FILASCIO	
NAMERO BREVETTO	•	OXIAU MLASCAU 11: 17' 11 7	1.1
A. MICHEPETTE (T)			
Oppuratorizations .			• •
Recideron			
D. TITOLO			
METODO DI PREPARAZIONE IS APPRONTAMENTO ALL'OCCORREI RELATIVI COMPONENTI ED ADI	ZA DELLE BASI	PER DOSAGGIO GUIDAT	
(ELATIVI COMPONENTI ED ADI	JIZIONAMENIO B	COLORAVIII	

ML 01859NO



PS 98 / 000005

DESCRIZIONE

a corredo della domanda di brevetto per invenzione industriale avente ad oggetto e

TITOLO

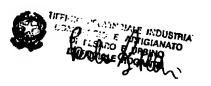
METODO DI PREPARAZIONE ISTANTANEA DI VERNICI E PITTURE

A nome della Ditta <u>Colorificio Adriatico S.r.l.</u>, Società a responsabilità limitata di diritto italiano, con sede in 61030 Lucrezia di Cartoceto, Provincia di Pesaro, alla Via Pilone n. 86, codice fiscale 00150130417, in persona del legale rappresentante Signor Paolo Marchionni;

- inventore designato Signor Paolo Marchionni, nato a Fano, Provincia di Pesaro, il 10 febbraio 1943, residente in 61032 Fano, Provincia di Pesaro, alla Via Caprera n. 14, codice fiscale MRC PLA 43B10 D488I;
- a mezzo mandatario Gianluca Benedetti, avvocato in Pesaro, con domicilio eletto in 61100 Pesaro alla Via Bruno Buozzi n.
 63 presso l'Ufficio Brevetti Pedrini & Benedetti.
 Depositata in data 23 FEB. 1998 con n.

RIASSUNTO

- Metodo di preparazione istantanea di vernici e pitture comprendente approntamento all'occorrenza delle basi per dosaggio guidato dei relativi componenti ed addizionamento di coloranti.





DESCRIZIONE DETTAGLIATA

Ambito della tecnica

- Nella vendita al dettaglio di vernici, pitture e simili è già nota la tecnica di approntare all'occorrenza le tinte e tonalità cromatiche richieste dal cliente, miscelando le debite quantità di colorazioni base sul dettato di pantoni che individuano visivamente la colorazione contingentemente voluta e vi associano i dosaggi per addivenire alla stessa;
- tale tecnica consente ai rivenditori assortimento senza gravar sul magazzino, con conseguenti vantaggi in termini di riduzione giacenze, spazi e quant'altro di intuitivo.

Individuazione dello specifico problema tecnico

- La testè individuata tecnica nota, però, allevia solamente il fardello del magazzino in capo ai rivenditori, perchè le "basi" di vernici e pitture, intese per tali le sostanze ed amalgame, cromaticamente neutre o meno, diversificate per peculiarità chimiche e/o fisiche e/o di dosaggio dei componenti, che servono a dare al prodotto tutte le caratteristiche e specificità di applicazione ed apparenza superficiale ulteriori rimangono pursempre una alla cromaticità, rispetto relativamente notevole pluralità, di tal che il rivenditore è comunque costretto a detener idonea scorta di tutte le "basi", ognuna nella relativa molteplicità di differenti confezioni per quantitativo d'uso.



- Scopo principale del presente trovato è pertanto, nel quadro sopra fornito, quello di provvedere una tecnica atta ad ulteriormente limitare la necessità di assortimento delle scorte in capo ai rivenditori di vernici e pitture.
- Altro scopo del presente trovato è quello di conseguire lo scopo precedente attraverso una tecnica di facile e rapida attuazione.
- Altro scopo ancora del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso una tecnica idonea ad essere adottata in quanto più possibile vasto ambito di applicazione, nonchè congegnale alle esigenze di polivalenza e modularità vieppiù vigenti nello specifico settore.
- Ulteriore scopo del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti con dispositivi di semplice attuazione.
- Ulteriore scopo ancora del presente trovato è quello di conseguire gli scopi precedenti attraverso una tecnica semplice ed efficace, di attuazione sicura con costi relativamente economici in considerazione dei risultati praticamente raggiunti.

Estratto riassuntivo del concetto di soluzione

- Questi ed altri scopi ancora son tutti conseguiti con il metodo di preparazione istantanea di vernici e pitture, secondo il presente trovato, comprendente approntamento all'occorrenza



delle basi per dosaggio guidato dei relativi componenti ed addizionamento di coloranti.

Individuazione dei disegni allegati

- Ulteriori caratteristiche e vantaggi del metodo secondo il presente trovato appariranno maggiomente evidenti dalla descrizione dettagliata che segue di una sua forma di realizzazione preferita ma non esclusiva, riferita a solo titolo esemplificativo e non limitativo ad un dispositivo di relativa attuazione schematicamente illustrato nell'unica tavola di disegni allegata.

Descrizione dell'esempio di realizzazione

- Il metodo secondo il presente trovato contempla, in luogo dell'acquisizione e stoccaggio da parte dei rivenditori di basi per pitture e vernici preconfezionatamente approntate, nella relativamente notevole molteplicità per differenti qualità e caratteristiche nonchè, all'interno di queste, per assortimento di confezioni di diverso quantitativo, la preparazione delle stesse basi da parte dei medesimi rivenditori;
- ai rivenditori vengono all'uopo forniti gli elementi costitutivi fondamentali delle basi, e relativi additivi, nella ridotta pluralità la cui differenziata combinazione e dosaggio origina sostanzialmente tutte le basi di usuale impiego e reperibilità commerciale, o comunque gran parte di esse;
- ai rivenditori viene altresì fornito prontuario di combinazione, dosaggio e miscelazione dei costituenti forniti e

relativi additivi, onde addivenire ai vari preparati di base per la costituzione delle pitture e vernici;

- alle quali basi, così contingentemente approntate alla bisogna, possono poi essere aggiunti i colori per addivenir alle tinte e sfumature richieste, come da istruzioni di pantone.
- Il metodo testè descritto può essere attuato con il dispositivo esemplificativamente rappresentato nell'unica tavola di disegni allagata:
- è ivi, in estrema sintesi schematica, illustrata la pianta di un bancone di vendita, su un fronte del quale operano gli addetti alla vendita, mentre sull'altro staziona la clientela;
- il bancone ingloba complessivamente numero venti recipienti o serbatoi, concettualmente suddivisibili in due gruppi, i primi sei per il contenimento delle basi ed i restanti quattordici additivi e paste coloranti, più in dettaglio:
- con i numeri 1 e 2 sono indicati due recipienti o serbatoi di dimensioni maggiori, preferibilmente realizzati in vetroresina, destinati a contenere i costituenti di base di più frequente ed ampio impiego, per esempio "base neutra liscia" e "base neutra al quarzo";
- con i numeri da 3 a 6 sono poi indicati quattro recipienti o serbatoi di dimensioni inferiori, destinati a contenere altrettanti ulteriori costituenti di base, per esempio "carica



extender", "resina trasparente acrilica", "resina stirolo acrilica" e "vinil versatato".

- Passando al secondo gruppo di contenitori, con il numero 7 è indicato il maggiore dei recipienti o serbatoi di questo gruppo, destinato a contenere la colorazione fondamentale di più ampio impiego, ovvero "pastacolor bianco";
- con i numeri da 8 a 12 sono inoltre indicati altri quattro recipienti o serbatoi di dimensioni più ridotte, destinati a contenere il primo altra colorazione fondamentale di ampio impiego, ovvero "pastacolor giallo ocra", e gli altri quattro degli additivi, per esempio "silicato", "soluzione CR SB", "calce" ed "additivo silossanico";
- con i numeri da 13 a 20 sono infine indicati ultimi otto recipienti o serbatoi, di dimensioni ulteriormente più contenute, destinati ad ospitare ulteriori colorazioni fondamentali, per esempio "pastacolor rosso", "pastacolor blu", "pastacolor arancio", "pastacolor rosso titanato", "pastacolor giallo", pastacolor nero" "pastacolor giallo titanato" e "pastacolor verde".
- La struttura è poi completata da una testa di distribuzione, schematicamente illustrata ed indicata con 21, da intendersi dotata di dosatore collegato a tubazioni che pescano tramite rispettive pompe in ognumo dei contenitori o serbatoi numerati da 1 a 20.



Alternative di attuazione

- Ovvio che in ulteriori alternative forme di attuazione pursempre rientranti nel concetto di innovazione sotteso all'esempio di realizzazione sopra illustrato e sotto rivendicato, il metodo secondo il presente trovato potrà esser attuato anche con componenti di base, colorazione ed additivizzazione diversi e/o ulteriori, nonchè materializzato in dispositivi comprendenti equivalenti tecnici e meccanici, anche corredati di ulteriori accorgimenti integrativi e con conformazioni dei relativi costituenti comunque variate in modo idoneo allo scopo.

Vantaggi del trovato

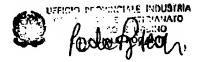
- Come appare evidente dalla descrizione dettagliata che precede di un preferito esempio di attuazione, il metodo secondo il presente trovato offre i vantaggi corrispondenti al conseguimento degli scopi prefissi ed altri ancora: esso integra infatti una fattiva tecnica di semplice attuazione per drasticamente contenere la necessità di assortimento delle scorte in capo ai rivenditori di vernici, pitture e simili.

Ambito della protezione invocata

- Avendo così descritto il metodo secondo il presente trovato con riferimento ad una preferita forma di realizzazione, sarà ovvio voler proteggere tutte le possibili forme di esecuzione con varianti di normale attuazione per gli esperti del settore, le quali non vadano a modificare il



trovato senza uscire dagli scopi previsti dallo stesso; con ciò si intende, tanto nella descrizione che precede quanto nelle rivendicazioni che seguono, proteggere tutte le forme di attuazione e le varianti che rientrano nel concetto di soluzione, nello spirito e negli scopi del trovato medesimo.





PS98/000005

10

RIVENDICAZIONI

- 1) Metodo di preparazione di vernici, pitture e simili, caratterizzato dal fatto di comprendere approntamento all'occorrenza delle basi per dosaggio guidato dei relativi componenti ed addizionamento di coloranti.
- 2) Metodo come da prima rivendicazione, caratterizzato dal fatto di comprendere costituzione da parte dei rivenditori delle miscele e amalgame cromaticamente neutre o meno diversificate per peculiarità chimiche e/o fisiche e/o di dosaggio dei componenti idonee a conferire a vernici pitture e simili tutte le caratteristiche e specificità di applicazione ed apparenza superficiale ulteriori rispetto alla cromaticità, tramite prontuario di combinazione, dosaggio e miscelazione dei detti costituenti e relativi additivi e successiva colorazione per addivenir a tinte e sfumature come da istruzioni di pantone.
- 3) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato con componenti di base, colorazione ed additivizzazione di qualsiasi tipo in qualsivoglia assortimento.
- 4) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite banco miscelatore corredato di serbatoi per i componenti delle basi ed i colori nonchè dei mezzi di relativo dosaggio e miscelazione.





- 5) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite banco miscelatore di vendita fornito di una pluralità di contenitori e serbatoi e da mezzi dosatori distributori collegati a tubazioni e mezzi di pompaggio associati a detti contenitori e serbatoi.
- 6) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite banco miscelatore comunque strutturato e dimensionato in modo idoneo allo scopo.
- 7) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite bancone miscelatore comprendente contenitori e serbatoi comunque quantificati, strutturati ed anche reciprocamente dimensionati in modo idoneo allo scopo.
- 8) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite bancone miscelatore comprendente contenitori e serbatoi realizzati in qualsiasi materiale idoneo allo scopo.
- 9) Metodo come da rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di essere attuato tramite bancone miscelatore con mezzi dosatori distributori collegati a tubazioni e mezzi di pompaggio associati a contenitori e serbatoi di qualsivoglia tipo idoneo allo scopo e comunque strutturati.

- 10) Metodo di preparazione di vernici, pitture e simili secondo le rivendicazioni precedenti e sostanzialmente come descritto ed illustrato anche con riferimento alla tavola di disegni allegata nonchè per gli scopi specificati.
- p.p. Colorificio Adriatico S.r.l.

Il Mandatario

avv. Gianluca Benedetti
UFFICIO BREVETTI
PEDRINI A ECONOCITI

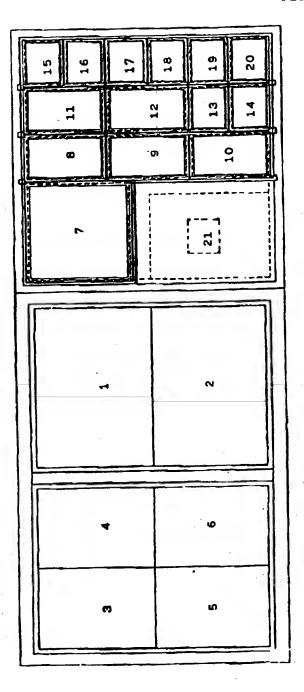
Ganlica Burceletti

2 3 FEB. 1998

DEFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
POLICIA POLICIA

Parille Associato - Viela B. Bound, 6 (61160 Passet: P5 (12 0721/2008) C.F. a P. IVA 0082079041 TAVOLA 1

FIGURA 1



PS087.000005

UFFICED BREVETTI
PEDMINA & CONTROL

Utitato Bravetti
Paddal & Benedetti
Paddal & Benedetti
Paddal & Benedetti
(Rich American - Vida S. Bened.
(Rich Paner P. R. P. Parityment





• avere la possibilita' di approntare tutte le pitture presenti nel listino

• avere la possibilita' di approntare pitture di diversa qualita' e prezzo

• evitare di perdere vendite perche' manca il prodotto

• ridurre lo stock di magazzino

· diminuire i costi di gestione del magazzino

• investire il capitale immobilizzato in magazzino

• ottenere sempre la stessa tonalita' di colore, anche a distanza di tempo

· utilizzare in misura maggiore la macchina

• produrre anche i bianchi di gamme a bassa e alta rotazione

• raggiungere un elevato grado di specializzazione

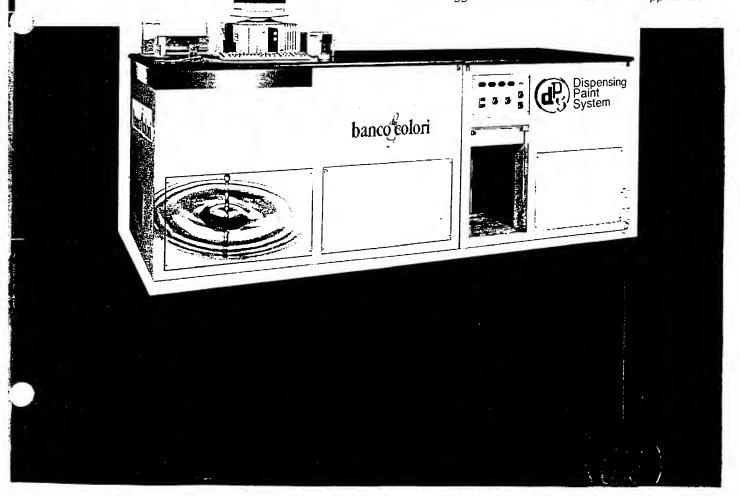
diversificazione dai concorrenti

ottenere maggiori ricavi/utili

• ottenere maggior flusso di clientela

• migliorare la propria immagine

• attirare maggiormente l'attenzione del cliente/applicatore





Thi e' la Dispensing Paint System ?



LA DISPENSING PAINT SYSTEM È UNA DIVISIONE DEL COLORIFICIO ADRIATICO, AZIENDA CHE OFFRE GRANDE GARANZIA DI AFFIDABILITÀ, ESPERIENZA E COMPETENZA SPECIFICA PERCHÈ:



DAL 1972 PRODUCE VERNICI DI QUALITA'



SERVE MIGLIAIA DI CLIENTI SODDISFATTI



DAL 1997 E' CERTIFICATA
ISO 9001: UNA DELLE PRIME
AZIENDE DEL SETTORE CHE HA
OTTENUTO QUESTO IMPORTANTE
RICONOSCIMENTO

he cos'e' il sistema DPS ?

LA FABBRICA NEL TUO NEGOZIO



Tutte le idropitture in un CD-ROM!





L'UNICO SISTEMA CHE PERMETTE TRAMITE UNA ADEGUA-TA MACCHINA DI FABBRICARE NEL PUNTO VENDITA IL TIPO DI PITTURE E SMALTI ALL'ACQUA DELLA QUANTITA', QUALITA' E COLORE CHE DI VOLTA IN VOLTA IL CLIENTE CHIEDE, PARTENDO SEMPLICEMENTE DAL BARATTOLO VUOTO.

IL SISTEMA DPS E' COMPOSTO ESSENZIALMENTE DA SOLO 6 MATERIE PRIME COMBINATE (MPC) E DA 8 PASTE COLORANTI, ASSOLUTAMENTE GARANTITE PER QUANTO RIGUARDA LA RESISTENZA ALLA LUCE, ALL'ALCALINITA' E AGLI ACIDI.

LE MATERIE PRIME COMBINATE (MPC) CHE COMPONGONO IL SISTEMA DPS RAPPRESENTANO L'INSIEME DI CENTINAIA DI PRODOTTI (RESINE, PIGMENTI, CARICHE E ADDITIVI) PREVENTIVAMENTE SELEZIONATI, MACINATI E DISPERSI, NORMALMENTE UTILIZZATI DAI PIU' PRESTIGIOSI PRODUTTORI DEL MONDO PER REALIZZARE LE MIGLIORI IDROPITTURE.

IL COLORIFICIO ADRIATICO, AVVALENDOSI DEL SEVERO CONTROLLO SUGLI STANDARDS DI QUALITA' IMPOSTO DALLA CERTIFICAZIONE ISO 9001 (OTTENUTA GIA' NEL 1997), GARANTISCE L'ASSOLUTA E COSTANTE CONFORMITA' DELLE PRODUZIONI.

UN I**NGEGNOSO** E **INNOVATIVO** SISTEMA CHE CONSENTE AL COMMERCIANTE OCULATO ED AMANTE DEL PROPRIO LAVORO, DI TRASFORMARSI IN PRODUTTORE!

DALLA FABBRICA AL CONSUMATORE

val' e' la composizione e formulazione delle idropitture ?

Definizione letterale: l'Idropittura è una pittura che si diluisce con acqua.

Composizione: LEGANTI PIGMENTI ADDITIVI CARICHE

I **LEGANTI** sono **prodotti chimici**, chiamati **resine**, sono di aspetto lattiginoso, ed appartengono a diverse famiglie. Le più diffuse nel settore sono le *Viniliche*, le *Acriliche*, le *Stirolo Acriliche*, i *Silossani*, i *Silicati* ecc.

I **PIGMENTI** sono **polveri di natura organica ed inorganica**, e servono a *determinare il colore* dell'idropittura, la sua *copertura*, la sua *resa* ed il suo *aspetto fisico*. Il più importante dei pigmenti é il <u>Biossido di Titanio</u>.

Gli ADDITIVI sono molteplici e importanti sostanze che consentono all'idropittura di ovviare alle difficoltà di stesura del film, di ottenere la massima resa, di mantenere conservato il prodotto a barattolo chiuso ed anche (per un certo periodo) a barattolo aperto. Consentono inoltre maggior facilità di mescolazione, mantengono le cariche in sospensione, evitano la formazione di muffe ecc.

Le CARICHE sono anch'esse, come i pigmenti, delle polveri più o meno pregiate di origine minerale: carbonato di calcio cristallino e amorfo, farina di quarzo, silice, barite, talco, caolino, mica, diatomee, ecc.

In alcuni casi servono a dare corpo e specificità alle idropitture, ma anche a modificare i costi e naturalmente la qualità delle stesse.



ome si determina la qualita' di un' idropittura?

POTERE LEGANTE

POTERE COPRENTE

Le regole principali per determinare la qualità di un'idropittura sono date dal rispetto di due parametri fondamentali:

<u>maggiore</u> è la <u>quantità di legante</u> (resina) in un'idropittura, <u>maggiore</u> diventa la sua <u>resistenza</u> e la sua <u>lavabilità</u>.

maggiore è la quantità di pigmento (ossido di titanio) in un'idropittura, più alta è la capacità di copertura e maggiore è la resa dell'idropittura stessa.

Ne consegue quindi che:

ALTO POTERE LEGANTE + ALTO POTERE COPRENTE = IDROPITTURA DI ALTA QUALITA' (e di maggiore costo)

BASSO POTERE LEGANTE + BASSO POTERE COPRENTE = IDROPITTURA DI BASSA QUALITA' (e di minore costo)

Le principali caratteristiche e composizioni di alcune idropitture presenti in commercio

	TIPO DI IDROPITTURA							
	idropitture e Smalti lucidi	SUPERLAVABILI ED ELASTOMERICI PER ESTERNI	LAVABILI PER ESTERNI	LAVABILI PER INTERNI	PITTURE TRASPIRANTI	PITTURE IDRO REPELLENTI	PITTURE A TEMPERA	
COMPONENTI (IN %)			0					1
Acqua	4-10	10 - 25	20 - 30	25 - 30	25 - 30	25 - 30	28 - 34	
Legante (resine)	40 - 70	30 - 45	20- 30	10 - 14	4-8	6 - 10	1-3	
Pigmento (biossido di titanio)	20 - 30	20 - 25	14 - 26	8-16	6 - 10	6 - 10	0-1	
Cariche pregiate	6 - 10	10 - 15	10 - 20	8 - 14	4-8	4-8	***	
Cariche rivestite	***	***	***	5-10	15 - 20	20 - 25	***	
Carbonati cristallini e amorfi	***	***	8-15	25 - 30	25 - 40	20 - 30	60 - 70	
Additivi	4-6	4-6	3-4	2-3	2-3	2-4	1-2	
CARATTERISTICHE								
Peso specifico	1,25 - 1,40	1,35 - 1,45	1,40 - 1,50	1,55 - 1,70	1,55 - 1,70	1,55 - 1,75	1,60 - 1,80	
P.V.C. (%)	15 - 30	35 - 40	40 - 57	65 - 75	85- 90	80 - 90	85 - 97	
Residuo secco in peso (%)	55 - 65	55 - 60	57 - 65	64 - 70	68 - 70	60 - 70	65 - 72	1
Residuo secco in volume (%)	45 - 50	35 - 45	38 - 48	42 - 44	38 - 44	38 - 44	38 - 45	

Perche' e' nato DPS ?

Dispensin Paint System

PER
CREARE IN
NEGOZIO
L'IDRO
PITTURA
DELLA
QUANTITA'
QUALITA' E
COLORE
RICHIESTA

Prima dell'avvento dei tintometri, i negozianti erano costretti ad immagazzinare tante confezioni di vana capacità e qualità di idropitture, per ogni colore e per le quantità necessarie ad assolvere le presumibili richieste della clientela con conseguente incremento de materiale stoccato in magazzino; per richieste particolari, il cliente veniva servito su ordinazione con il rischio, per i tempi di consegna, di perdere la vendita.

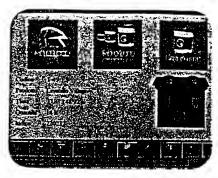
I tintometri hanno assolto l'esigenza di ridurre le scorte di magazzino, limitatamente all'assortimento delle tinte, colorando le varie basi di idropitture direttamente nel punto vendita. Rimaneva ancora, però, la necessità di ridurre in magazzino le scorte di basi di idropittura per differenti qualità e per caratteristicie nonchè, all'interno di queste, per assortimento di confezioni di diverso quantitativo.



rende possibile produrre
istantaneamente nel Punto
Vendita oltre 160 tipi di
idropitture nella quantità, millennio
qualità e colori richiesti dalla
clientela, senza stoccare le basi.
Ora ogni negozio potrà diventare
una vera fabbrica di idropitture.



ome funziona?





DPS è il rivoluzionario sistema (con brevetto depositato) di **MATERIE PRIME COMBINATE** con il quale è possibile ottenere tramite una adeguata macchina istantaneamente il prodotto finito scegliendo fra una gamma di oltre 24 linee di prodotti :

- smalti lucidi, opachi e satinati
- quarzi a pennello vinilici/acrilici
- quarzi a pennello s/acrilici e acrilici
- idropitture lavabili viniliche/ acriliche
- idropitture lavabili s/acriliche
- quarzi antifessurizzazioni s/acrilici e acrilici
- plastici lisci antifessurizzazioni s/acrilici
- rivestimenti anticarbonatanti-trasparenti-semicoprenti-supercoprenti
- rivestimenti s/acrilici per tennis e piscine
- isolanti e fissativi vinilici trasparenti colorati
- isolanti e fissativi s/acrilici trasparenti colorati
- idropitture lavabili tinte basi e/o cartellonistica
- rivestimenti plastici bucciati-lisci e/o al quarzo fine vinilici s/acnilici
- guaine liquide impermeabilizzanti/rivestenti/incapsulanti
- pitture ai silossani lisce/al quarzo (primer + velanti)
- pitture ai silicati (primer + velanti)
- pitture al grassello di calce/velante
- stucco veneziano alla calce
- stucco veneziano sintetico
- pitture policromatiche
- · bucciati lucido diretto
- bucciati semilucidi
- lavabili lucide
- traspiranti/idrorepellenti



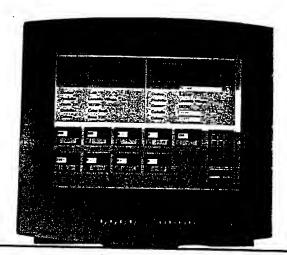
erche' il sistema DPS e' studiato solo per i prodotti ad acqua ?



IL MERCATO MONDIALE DELLE VERNICI E'
RAPPRESENTATO, PER OLTRE L'80%, DA QUELLE AD
ACQUA ED E' IN CONTINUA CRESCITA GRAZIE AD UNA
SEMPRE PIU' GRANDE ATTENZIONE AL RISPETTO
DELL'UOMO E DELL'AMBIENTE.

Osso preparare pitture o smalti ad acqua non presenti in catalogo ?





COLORE QUANTITA' QUALITA' PREZZO AD HOC

Per particolari richieste, non previste nel database del catalogo DPS, è possibile realizzare nuove composizioni di qualità, colori, quantità, tipo -e quindi prezzopersonalizzate indicandole sul computer. Le caratteristiche selezionate potranno essere memorizzate nella banca dati per la riproduzione delle stesse per future vendite.



Tosso rifornire il cliente di pitture e smalti all'acqua realizzati in passato ?

IL COMPUTER
MEMORIZZA
I DATI DEL
PRODOTTO
E DEL CLIENTE
PER VENDITE
FUTURE

Il Computer memorizza nel suo archivio le caratteristiche del prodotto collegandoli ai dati del cliente; anche a distanza di tempo, quindi, il rivenditore può risalire a quel Prodotto/Cliente e soddisfare la richiesta di rifornimento dello stesso prodotto.

Questa capacità del sistema DPS permette al rivenditore di fornire un servizio del tutto personalizzato al Cliente/Applicatore.



la qualita'?

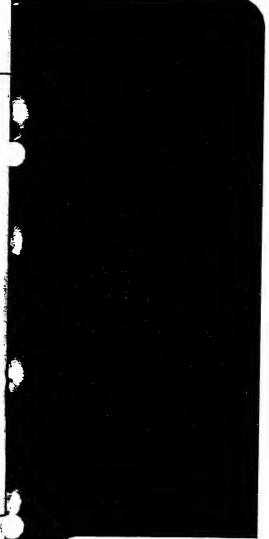
LA DECIDI
TU! POTRAI
SCEGLIERE
TRA OLTRE
24 LINEE DI
PRODOTTI
ALTAMENTE
QUALIFICATI

La tecnologia del sistema DPS permette di realizzare linee di

prodotti altamente qualificati come gli smalti all'acqua, pitture ai silossani e ai silicati nonché semplici come le pitture lavabili e traspiranti. Il tutto come se fossero realizzate in fabbrica dai migliori produttori. In totale si possono realizzare oltre 24 linee di prodotti. Il sistema utilizza materie prime composite già assestate, stabilizzate e collaudate secondo i rigorosi standards definiti dalla certificazione ISO 9001. Questo permette di usare immediatamente il prodotto finito erogato nelle migliori condizioni.



Terche' sostituire il mio sistema tintometrico con il sistema DPS ?



CON I TRADIZIONALI SISTEMI TINTOMETRICI, IL RIVENDITORE DEVE ACQUISTARE LE BASI PER OGNI PITTURA DA APPRONTARE, STOCCARLE PER DIFFERENTI QUALITA' E PER CARATTERISTICHE NONCHE', ALL'INTERNO DI QUESTE, PER ASSORTIMENTO DI CONFEZIONI.

IL SISTEMA DPS INVECE <u>CREA LE BASI</u>

<u>ISTANTANEAMENTE</u> ED <u>IN FUNZIONE DELLE</u>

<u>ESIGENZE</u>, UTILIZZANDO LE MATERIE PRIME

COMBINATE A SECONDA DELLA RICHIESTA DEL

CLIENTE.



PER NON AVERE L'ONERE E IL PESO DELLE BASI IN MAGAZZINO

Terche' con il sistema DPS aumento le vendite ?

PERCHE' DURANTE LA GIORNATA NON SI PERDONO LE VENDITE PER EFFETTO DI MANCANZA DI UNA BASE E/O UNA CONFEZIONE:

PERCHE' SI PUO' SODDISFARE
ANCHE IL CLIENTE CHE VUOLE UNA
PITTURA DELLA STESSA LINEA (DI
CUI SI HA LA BASE) MA PIU'
ECONOMICA O PIU' RICCA (DELLA
QUALE LA BASE NON E'
DISPONIBILE):

PERCHE' SI PUO' FORNIRE ANCHE UNA PITTURA PRESENTE IN GAMME ESTERNE:

PERCHE' E' UN SISTEMA
INNOVATIVO CHE CONFERISCE AL
PUNTO VENDITA UNA IMMAGINE
MODERNA, ESCLUSIVA E
ALL'AVANGUARDIA NEL SERVIZIO
CLIENTE:

con il sistema DPS è possibile creare istantaneamente le basi necessarie/richieste e fornire anche piccole quantità di vernici in formati non standard.

con il sistema DPS è possibile preparare una gamma teoricamente infinita di idropitture DPS e quindi soddisfare tutte le esigenze di qualità e prezzo.

con il sistema DPS è possibile riprodurre gamme esterne a quelle presenti nel catalogo.

con il sistema DPS è prevista la personalizzazione della vetrina e dell'interno del punto vendita con vetrofanie, display roter, etc. Inoltre l'esclusiva di zona garantisce ulteriori opportunità di vendita.

PIU' CLIENTI SODDISFATTI = PIU' VENDITE



nostri servizi esclusivi

La partnership con il DPS

Il partner DPS usufruisce di un canale preferenziale per la fornitura di prodotti e servizi.

Programma Replay: consente di riprodurre tutte le qualità di idropitture presenti nel vostro mercato.

Consulenza tecnica per la scelta e l'ottimizzazione dei macchinari da utilizzare.

Assistenza software gratuita in line.

Esclusiva di zona nell'area di attrazione primaria del punto vendita.

Pacchetto di formazione e affiancamento gratuiti per il personale del punto vendita.

Un tecnico chimico svolgerà a richiesta l'assistenza "on line" o "on site" per la messa a punto di eventuali nuovi prodotti.

Programma "Marketing del colore".

Iniziative promozionali sul punto vendita per creare flusso di clientela.

Packaging personalizzato.

Ecco perche' il sistema DPS e' la soluzione vincente.

Perché permette di:

OTTENERE MAGGIORI RICAVI/UTILI

RIDURRE LO STOCK DI MAGAZZINO

DIMINUIRE I COSTI DI GESTIONE DEL MAGAZZINO

INVESTIRE ALTRIMENTI IL CAPITALE IMMOBILIZZATO IN MAGAZZINO

EVITARE DI PERDERE VENDITE PERCHE', A DIFFERENZA DEI TINTOMETRI, NON MANCHERANNO MAI LE BASI DI FORMATI DELLA PITTURA RICHIESTA

OTTENERE MAGGIOR FLUSSO DI CLIENTELA NEL PROPRIO PUNTO VENDITA

AVERE LA POSSIBILITA' DI APPRONTARE PITTURE DI DIVERSA QUALITA' E PREZZO





AVERE LA POSSIBILITA' DI APPRONTARE TUTTE LE PITTURE PRESENTI NEL CATALOGO DPS (OLTRE 160 QUALITA')



OTTENERE SEMPRE LA STESSA QUALITA' E TONALITA' DI COLORE, ANCHE A DISTANZA DI TEMPO



PRODURRE ANCHE I BIANCHI DI GAMME A BASSA E ALTA ROTAZIONE



DIVERSIFICARE IL PROPRIO PUNTO VENDITA DA QUELLO DEI CONCORRENTI



SODDISFARE COMPLETAMENTE LE ESIGENZE DI QUALSIASI CLIENTE/APPLICATORE



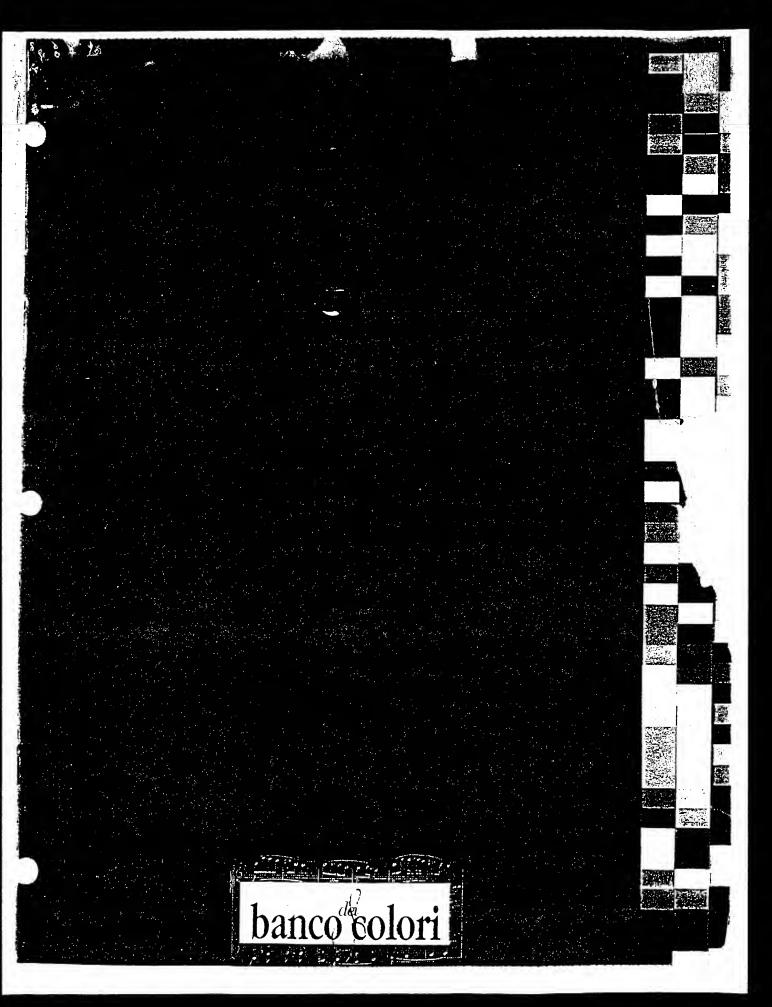
FIDELIZZARE LA CLIENTELA, SOPRATUTTO GLI OPINION LEADERS

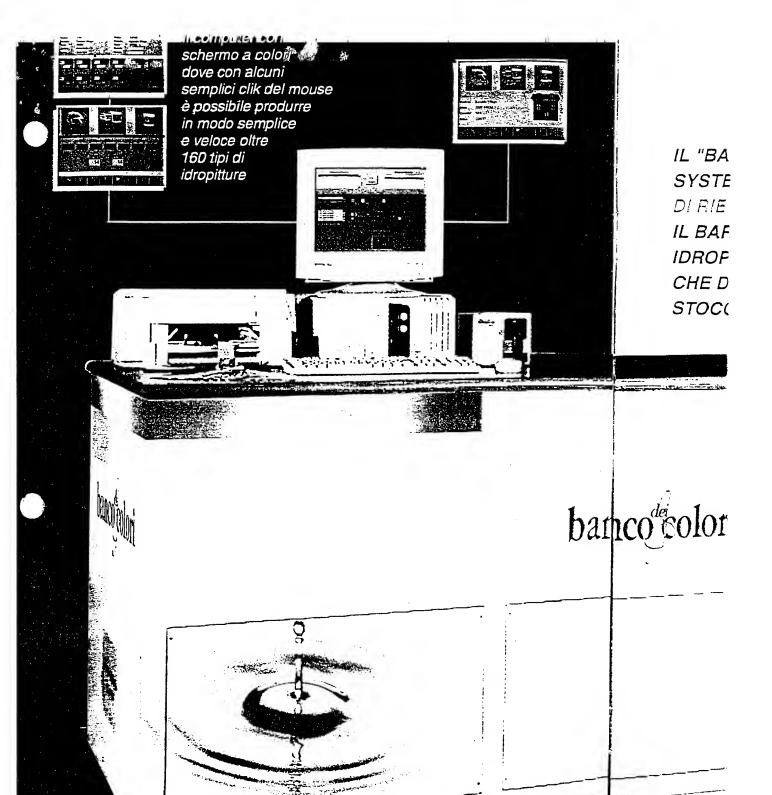


MIGLIORARE LA PROPRIA IMMAGINE ED AVERE UNA ESCLUSIVA DI AREA



RAGGIUNGERE UN ELEVATO GRADO DI SPECIALIZZAZIONE





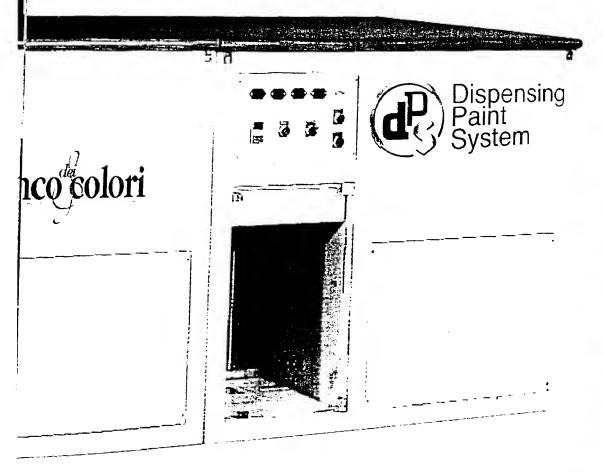
il Banco dei Colori

I tintometri all'assortim però l'esige all'interno c ora il "BAN il negozio

Con l'aiute ottimizzan la F自己自己自己自己自己的

di idropitture in MEGOELO

IL "BANCO DEI COLORI" ADOTTA IL DISPENSING PAINT SYSTEM, L'UNICO SISTEMA CHE PERMETTE DI RIEMPIRE ISTANTANEAMENTE, NEL PUNTO VENDITA, IL BARATTOLO VUOTO CON OLTRE 160 TIPI DI IDROPITTURE DELLA QUANTITA', QUALITA' E COLORE CHE DI VOLTA IN VOLTA IL CLIENTE CHIEDE, SENZA STOCCARE LE BASI.



I tintometri avevano assolto all'esigenza di ridurre le scorte di magazzino, limitatamente all'assortimento delle tinte, colorando le varie basi direttamente nel punto vendita. Rimaneva però l'esigenza di ridurre le scorte di basi per differenti qualità e per caratteristiche nonché, all'interno di queste, per assortimento di confezioni di diverso quantitativo. A questo provvede ora il "BANCO DEI COLORI" che con il sistema DISPENSING PAINT SYSTEM diventa per il negozio una vera fabbrica di idropitture.

ll banco dei colori

Il Banco dei Colori è la macchina che utilizza il DPS Dispensing Paint System, il rivoluzionario sistema (con brevetto depositato) di MATERIE PRIME COMBINATE con il quale è possibile ottenere istantaneamente il prodotto finito scegliendo fra una gamma di oltre 24 linee di prodotti:

Inoltre funziona come sistema tintometrico per tutte le linee all'acqua: plastici a spessore graffiati, spatolati, bucciati, marmorini, intonachini,



- smalti lucidi, opachi e satinati
- quarzi a pennello vinilici/acrilici
- quarzi a pennello s/acrilici e acrilici
- idropitture lavabili viniliche/acriliche
- idropitture lavabili s/acriliche
- quarzi antifessurizzazioni s/acrilici e acrilici
- plastici lisci antifessurizzazioni s/acrilici
- rivestimenti anticarbonatanti trasparenti semicoprenti supercoprenti
- rivestimenti s/acrilici per tennis e piscine
- isolanti e fissativi vinilici trasparenti colorati
- isolanti e fissativi s/acrilici trasparenti colorati
- idropitture lavabili tinte basi e/o cartellonistica
- rivestimenti plastici bucciati-lisci e/o al quarzo fine vinilici s/acrilici
- guaine liquide impermeabilizzanti/rivestenti/incapsulanti
- pitture ai silossani lisce/al quarzo (primer + velanti)
- pitture ai silicati (primer + velanti)
- pitture al grassello di calce/velante
- stucco veneziano alla calce
- stucco veneziano sintetico
- pitture policromatiche
- bucciati lucido diretto
- bucciati semilucidi
- lavabili lucide
- traspiranti/idrorepellenti

Hess Sol

COI

ΛΠ⟨

it



Nessuna base.
Solo materie
prime
combinate e
barattoli
vuoti per un
sistema di
lavoro
intuitivo e
pratico

Usarlo è semplice e rapido: nel computer che ne gestisce il funzionamento sono già memorizzate tutte le idropitture ed i colori esistenti nel catalogo DPS Dispensing Paint Sistem. Per ottenere l'idropittura necessaria basta selezionare tipo, colore, quantità richieste. A questo punto si colloca il barattolo vuoto nell'apposito spazio e ...il cliente è servito!

Il sistema consente di creare particolari composizioni di idropitture e/o particolari colori non memorizzate nel database del catalogo DPS, specificandone le caratteristiche sul computer.

IL SISTEMA E' SEMPLICE DA RIFORNIRE E RICHIEDE LA STESSA METODOLOGIA DI INTERVENTO DEI SISTEMI TRADIZIONALI.

All'atto della installazione è previsto comunque un esauriente corso di formazione per il personale addetto al funzionamento del Banco dei Colori.

Non richiede particolare manutenzione



Il sistema è dotato di un apposito programma (autodiagnostica) di segnalazione di eventuali anomalie.

In caso di necessità, tecnici della DPS intervengono ON LINE in tempo reale, oppure ON SITE tempestivamente.

Dove batte un cuore a

 software dedicato in ambiente Windows

cm 273

NECO DEI COLORI OCCUPA MOLTO MENO SPAZIO DI QUANTO NE OCCORRA PER STOCCARE BASI E ONFEZIONI DI UN SISTEMA TRADIZIONALE. LO SPAZIO DI UN NORMALE BANCO DI VENDITA. VINGOMBRO CHE PERMETTE DI RISPARMIARE E GUADAGNARE MOLTO! stato infatti studiato, nella forma e nella funzionalità, in modo tale da assolvere alla duplice funzione di fabbrica di colori banco di vendita ottimizzando lo spazio destinato alla vendita.

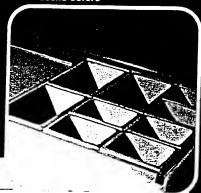
cm 100

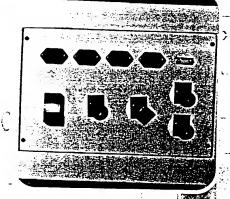
cm 103



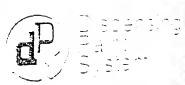
Il rivoluzionario sistema (con brevetto depositato) di MATERIE PRIME COMBINATE che ti consente di ottenere subito nel tuo negozio oltre 160 tipi di idropitture in soli 3 mq.

vasche colore





pannello comandi



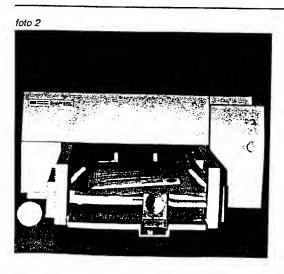


· carrello scorrevole per riempimento

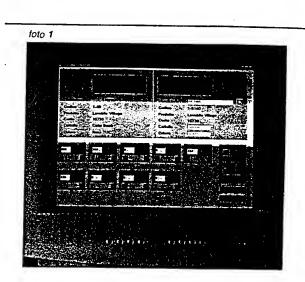
Nel barattolo è previsto lo spazio per la personalizzazione del punto vendita e per l'etichetta stampata dal computer con i dati sul contenuto del barattolo.

l mostri servizi

- Personal computer dedicato (foto 1)
- Stampante a colori (foto 2)
- Spettrofotometro (foto 3)
- Mixer (foto 4)
- Packaging personalizzato
- Etichette autoadesive (foto 5)
- Programma "Replay big external"
- Programma "Marketing del colore"
- Programma "Schede tecniche e sicurezza"





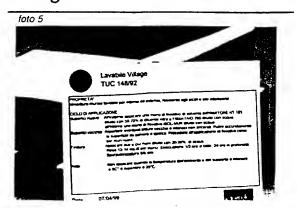


75CUSUSIUS

- Mailing Opinion Leader
- Assistenza finanziamento agevolato
- Assistenza gratuita on line
- Garanzia esclusiva di zona nell'area di attrazione primaria



- Personalizzazione della vetrina del punto vendita con vetrofanie, display roter, cd rom, ecc...
- Pacchetto gratuito di formazione del personale del punto vendita
- Assistenza tecnica gratuita "on line" e "on site" per la messa a punto di eventuali nuovi prodotti
- Assicurazione R.C. prodotto con primaria compagnia europea
- Consegna in porto franco e installazione gratuita
- La garanzia è di 12 mesi con possibilità di contratto di assistenza programmata oltre i 12 mesi



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS	•
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
□ OTHER:	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.